

คุณลักษณะใช้งาน

Weight

คำจำกัดความ

๓. มาตรฐานผลิตภัณฑ์

| | ๕ | ๖ | ๗ | ๘ | ๙ |
|-----------------------------------|-----|---|----|----|---|
| ๓.๑ เครื่องตรวจวิเคราะห์อัตโนมัติ | ๕% | | | | <p>เครื่องตรวจวิเคราะห์อัตโนมัติ ทางเคมีคลินิกและภูมิคุ้มกันวิทยา จะต้องมีใบจดทะเบียนสถานประกอบการนำเข้าเครื่องมือแพทย์, หนังสือรับรองประกอบการนำเข้าเครื่องมือแพทย์ โดยสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา กระทรวงสาธารณสุข และใบอนุญาตขายเครื่องมือแพทย์</p> |
| ๓.๒ คุณลักษณะน้ำยา | ๓๐% | | ๕% | ๕% | <p>เครื่องตรวจวิเคราะห์อัตโนมัติ ทางเคมีคลินิกและภูมิคุ้มกันวิทยา จะต้องเป็นเครื่องตรวจวิเคราะห์อัตโนมัติแบบ Fully automate ที่สามารถใช้กับชุดน้ำยาได้ครบทุกรายการ และต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานระดับสากล เช่น ผลิตภัณฑ์ของประเทศญี่ปุ่น, ประเทศทางทวีปยุโรป หรือสหรัฐอเมริกา</p> <p>เครื่องตรวจวิเคราะห์อัตโนมัติทางเคมีคลินิก และภูมิคุ้มกันวิทยา จะต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน และสามารถเชื่อมต่อการทำงานระหว่างเครื่องได้ เพื่อลดภาระการปฏิบัติงาน</p> <p>ชุดน้ำยาที่ใช้ตรวจวิเคราะห์ทางเคมีคลินิก และภูมิคุ้มกันวิทยา จะต้องได้รับการรับรองมาตรฐานระดับสากล (ISO certificate) USFDA หรือ CE Mark และคณะกรรมการอาหารและยาประเทศไทย (อย.) โดยมีเอกสารรับรองให้ก่อนการใช้งานทุกรายการ และต้องเป็นยี่ห้อเดียวกันกับเครื่องตรวจวิเคราะห์ และผลิตภายใต้บริษัทเดียวกัน เพื่อผลที่ถูกต้องแม่นยำ สะดวกต่อการควบคุมคุณภาพ และการสอบกลับ</p> <p>ชุดน้ำยาที่ใช้ตรวจวิเคราะห์ทางเคมีคลินิก และภูมิคุ้มกันวิทยา ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกันกับเครื่องตรวจวิเคราะห์ และผลิตภายใต้บริษัทเดียวกัน เพื่อผลที่ถูกต้องแม่นยำ และการสอบกลับ</p> |

.....ผู้จัดทำ.....ประธานกรรมการ
ผู้จัดทำ.....กรรมการ
ผู้จัดทำ.....กรรมการ

| | | | | | |
|-----|--|-----|--|--|--|
| ๑.๓ | Reference site | ๑๐% | | | <p>เครื่องตรวจวิเคราะห์อัตโนมัติและชุดน้ำยาตรวจวิเคราะห์ทางเคมีคลินิกและภูมิคุ้มกันวิทยาที่ศูนย์ เสนอ ต้องเป็นเครื่องที่ใช้ในโรงพยาบาลที่มีขนาดไม่น้อยกว่า ๙๐ เตียงที่ผ่านมาตรฐาน วงปฏิบัติการ ไม่น้อยกว่า ๑๐ แห่ง โดยติดตั้งไม่น้อยกว่า ๑ ปีนับถึงวันยื่นเสนอราคา พร้อมแนบ านาสัญญา หรือหนังสือรับรองจากหน่วยงาน</p> |
| ๒ | <p>ระบบการตรวจวิเคราะห์ (Analytical system)</p> <p>๒.๑ ขั้นตอนการรับส่งตรวจ : ระบบการเตรียมสิ่งส่งตรวจและรับเข้า</p> <p>๒.๒ คุณลักษณะการใช้งานของเครื่องตรวจวิเคราะห์อัตโนมัติ</p> | ๑๐% | | | <p>ต้องนำเสนอและสนับสนุนการจัดพื้นที่ และรูปแบบการจัดวางคอยรับบริการให้เพียงพอ และมีความเหมาะสมกับพื้นที่ของห้องปฏิบัติการ ต้องมีระบบการรับรายการตรวจวิเคราะห์ด้วยเครื่องแบบบาร์โค้ดอัตโนมัติ (Tube Labelling Machine) พร้อมเชื่อมต่อระบบสารสนเทศทางห้องปฏิบัติการที่โรงพยาบาลใช้จำนวนอยู่ และต้องจัดหาโต๊ะเจาะเลือดที่มีแผงกันสายตาระหว่างโต๊ะ เก้าอี้นั่งเจาะเลือดที่มีที่เท้าแขน เพื่อป้องกันไม่ให้ผู้ป่วยตกเก้าอี้ และเก้าอี้สำหรับเจ้าหน้าที่ จำนวน และมีการจัดพื้นที่สำหรับชุดเจาะ แยกจากห้องเจาะเลือดอย่างชัดเจน</p> <p>หลักการตรวจวิเคราะห์ การทดสอบทุกชนิด สามารถอ้างอิงถึงมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับเชื่อถือได้ในระดับสากลหรือระดับนานาชาติ เช่นหลักการ Chemiluminescence Immuno Assay ในงานภูมิคุ้มกันวิทยาและหลักการ Photometric และ/หรือ Colorimetric และ ISE ในงานเคมีคลินิก คุณลักษณะการใช้งานเป็นเครื่องตรวจวิเคราะห์อัตโนมัติแบบ Random and Continuous loading ซึ่งสามารถตรวจวิเคราะห์ได้แบบ Batch และ/หรือ Random access และ stat ได้ เพื่อรองรับปริมาณงาน และลักษณะงานที่แตกต่างกันในแต่ละช่วงเวลา มีระบบตรวจสอบสิ่งส่งตรวจ และควบคุมคุณภาพการตรวจวิเคราะห์ สามารถใช้กับหลอดบรรจุได้หลายขนาด</p> <p>สามารถตรวจ Serum index (Lipemic, Icteric และ Hemolysis) ทุกตัวอย่างที่ทำการตรวจวิเคราะห์ พร้อมแสดงผลผ่าน LIS หรือระบบปฏิบัติการควบคุมได้ เพื่อช่วยประกอบการตัดสินใจ เพราะผลการตรวจที่ผิดปกตินั้น อาจเกิดจากคุณภาพตัวอย่าง มีระบบตรวจสอบการแข็งตัวของสิ่งส่งตรวจวิเคราะห์ (Clot detection) และระบบตรวจสอบฟอง (Bubble detection) สำหรับการตุน้ำยา มีระบบป้องกันการเกิด ปนเปื้อนระหว่างสิ่งส่งตรวจ เช่น ultrasonic เพื่อล้างทำความสะอาด หรือใช้ Disposable tip หรือระบบล้างที่สามารถลด Carry over ได้อย่างมีประสิทธิภาพ Sample probe และ Reagent probe มีระบบเซ็นเซอร์ระดับและสามารถบอกเตือนได้ กรณีที่ serum หรือน้ำยาไม่เพียงพอ</p> |
| | <p>..... </p> | ๕% | | | |

| | | | | | | | | | | |
|-----|--|----|--|--|--|--|--|--|---|--|
| ๓ | ระบบสารสนเทศห้องปฏิบัติการ | | | | | | | | | |
| ๓.๑ | สนับสนุนการบำรุงรักษาโปรแกรมระบบสารสนเทศห้องปฏิบัติการ | ๕% | | | | | | | ต้องสนับสนุนโปรแกรมควบคุมคุณภาพที่มีระบบการทำข้อมูล Lab Performance ; Six-Sigma metric อัปเดตโนเมติก จากการจัดข้อมูลการทำ Internal Quality Control สามารถประมวลผล และประเมินค่า Six-Sigma ในแต่ละการทดสอบได้ หรือสนับสนุนโปรแกรมสำหรับการทำงานข้อมูล Lab Performance และสนับสนุนการดูแล ปรับปรุงการใช้งานระบบควบคุมคุณภาพอย่างต่อเนื่อง | |
| ๓.๒ | มีระบบ Internet หรือระบบช่วยประเมิน | ๕% | | | | | | | ต้องสนับสนุนการบำรุงดูแลปรับปรุงระบบสารสนเทศห้องปฏิบัติการ (LIS) ตลอดอายุสัญญา และต้องดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ครบถ้วน พร้อมใช้งาน และสามารถรองรับปริมาณข้อมูลในอนาคตได้ | |
| ๓.๒ | มีระบบ Internet หรือระบบช่วยประเมิน | ๕% | | | | | | | เชื่อมต่อกับเครื่องวิเคราะห์หัตถ์โนเมติกเพื่อใช้ในการตรวจสอบค่าของสามารถมาตรฐาน (calibrator) และ | |
| ๔ | บริการหลังการขาย | | | | | | | | | |
| ๔.๑ | บริษัทส่งของผ่านมาตรฐานตามเกณฑ์ของ GSP/ GDP จัดส่งน้ำยาที่มีอายุการใช้งานไม่น้อยกว่า ๓๕๐ วันหลังจากวันรับของ | ๓% | | | | | | | ประกันคุณภาพสินค้า | |
| ๔.๒ | มีแผนการบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องในการใช้งานตรวจวิเคราะห์ กำหนดการบำรุงรักษาเครื่อง consult อย่างน้อย ๔ ครั้งต่อปี | ๒% | | | | | | | ความพร้อม และมาตรฐานในการใช้งานเครื่องตรวจวิเคราะห์หัตถ์โนเมติกตลอด ๒๔ ชั่วโมง | |
| ๔.๓ | การสอบเทียบประเมินคุณภาพเครื่องตรวจวิเคราะห์หัตถ์โนเมติกประจำปีตามแนวทางของ Clinical Improvement Amendment (CLIA) | ๕% | | | | | | | | |
| ๔.๔ | การสนับสนุนการแก้ปัญหา หากสาเหตุแนวทางการแก้ไขการป้องกัน ในกรณีผลการตรวจวิเคราะห์ไม่เป็นไปตามเกณฑ์การรับรอง | ๕% | | | | | | | มีแนวทางการดำเนินการที่ชัดเจน และสามารถใช้งานได้จริง | |

.....บริษัท.....ประเทศไทย
ชื่อ.....
ตำแหน่ง.....

